

iBiotec®

FABRICANTE DE PRODUCTOS Y AEROSOLÉS TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA
PROCESOS - MRO - MANTENIMIENTO
DISOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUCIÓN CMR

Ficha Técnica - Edición de : 14/01/2025

iBiotec® DP 3 MoS²

AEROSOL DESATASCADOR MoS²

MUY PENETRANTE 24,2 Dinas/cm

DESATASCADOR CON ULTRARRÁPIDA VELOCIDAD DE ACCIÓN

PAR DE AFLOJAMIENTO ÓPTIMO MIL A 907 E10 40N/m

LUBRICANTE MUY FUERTE MoS² Super Fine Finest 2,5µ

TEST SRV 0,09, TEST SHELL 4 BOLAS, HUELLA 0,52, ICS 3100 DaN

REDUCCIÓN DEL RUIDO DE FUNCIONAMIENTO, ANTIDESGASTE

DESCRIPCIÓN

Producto cargado al MoS₂, baja en grasa, fuertemente lubricante.

Garantizado sin silicona, ni ácido ortho-fosfórico.

Este producto tiene funciones descalaminantes.

Suprime el engomado y elimina los hidrocarburos ligeros o pesados.

Evita el hilo y no hace resina.

Es un producto neutro, sin base, ni ácido, sin oxidante, ni reductor.

Producto estable teniendo una tensión notable y superficial.

No tiene olor petrolero enfadoso pero un olor natural de pino.

No tiene reactividad fotoquímica y es no irritante.

Presión de vapor a temperatura máxima de baja utilización.

Producto hidrófugo, es utilizable sobre superficies húmedas.

Compatible con todos los materiales plásticos y elastómeros, no ataca las pinturas.

Su punto de auto - inflamación es elevado, ya que es superior a 230°C.

Es de muy grande inocuidad frente a los usuarios.

CAMPOS DE UTILIZACIÓN

Tornillería, rótulas, garranchos.

Desgomados de correderas de máquinas -herramienta.

Pivotes, ejes.

Cables bajo vainas.

Contactos electromecánicos.

Bisagras.

Guías.

Columnas.

Correderas.

Antenas telescópicas.

Edificas (limpieza y reavivamiento de las superficies).

Mantenimiento general.

Desengrasado de las cadenas.

Eliminación de las grasas calcinadas en las rodaduras.

MODO DE EMPLEO

Agitar el aerosol algunos segundos. Pulverizar sobre los órganos que hay que tratar sin exceso.
Aerosol utilizable en todas las posiciones.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aspecto	Visual	fluido	-
Color	Visual	negro	-
Olor	Olfativo	pino	-
Masa volúmica a 25°C	NF EN ISO 12185	790	kg/m ³
Índice de refracción	ISO 5661	nm	-
Punto de congelación	ISO 3016	-45	°C
Solubilidad en agua	-	0	%
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN 3104	2,1	mm ² /s
Índice de acidez	EN 14104	<0,1	mg/(KOH)/g
Índice de yodo	NF EN 14111	nm	gl ₂ /100g
Contenido en agua	NF ISO 6296	<0,001	ppm

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO COMO DISOLVENTE DESENGRASANTE

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice KB	ASTM D 1133	97	-
Velocidad de evaporación	-	70	min
Tensión superficial a 20°C	ISO 6295	24,2	Dinas/cm
Tensión de ruptura dieléctrica a 20°C	NF EN 60156 / IEC 156	nm	kV
Corrosión lámina de cobre 100h a 40°C	ISO 2160	1a	Evaluación

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO COMO LUBRICANTE

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Test de fricción SRV	ASTM D 5707	0,09	Coeficiente
Test Shell 4 bolas Diámetro de molde	IP 239 ASTM D 2596	0,52	mm
Test Shell 4 bolas ICS carga de soldadura	IP 239 ASTM D 2596	3100	daN
Potencial reducción de ruido	Método GRW	-45	dB
Test de embutición - ERICHSEN	ISO 20 482	80	N

CARACTERÍSTICAS SEGURIDAD DE INCENDIO

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Punto de inflamabilidad (aislado)	ISO 2719	>65	°C
Punto de autoinflamación	ASTM E 659	250	°C
Límite inferior de explosividad	NF EN 1839	1	% (volúmico)
Límite superior de explosividad	NF EN 1839	7	% (volúmico)

CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	0	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	0	meq(O ₂)/kg
TOTOX (índice anisidina+2x índice de peróxido)	-	0	-
Contenido en sustancias CMR, irritantes, corrosivas	Reglamento CLP	0	%
Contenido en metanol residual proveniente de la transesterificación	GC-MS	0	%
Contenido en aldehídos	GC-MS	0	ppm

CARACTERÍSTICAS MEDIOAMBIENTALES

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Peligro para el agua	WGK Alemania	1	clase
Bioacumulación Coeficiente de reparto n-octanol agua	OCDE 107	<3	Log KOW

Presión de vapor a 20°C	NF EN 13016-1	0,25	hPa
Contenido en benceno	ASTM D6229	0	%
Contenido en halógenos totales	Bomba calorimétrica GC MS	0	ppm
Contenido en disolventes clorados	-	0	
Contenido en disolventes aromáticos	-	0	
Contenido en sustancias peligrosas para el medio ambiente	Reglamento CLP	0	%
Contenido en compuestos con un PCA	-	0	%
Contenido en compuestos con un PAO	-	0	%
Huella de carbono, análisis ciclos de vida.	ISO 14040	6,43	Kg Equivalente carbono

- nm: no medido o no medible NA: no aplicabl

PRESENTACIÓN



iBiotec® Tec Industries® Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.